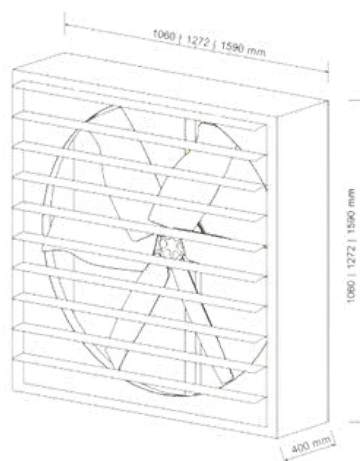


ECOWALL A



El ventilador industrial ECOWALL de Anemol ha sido diseñado para extraer grandes volúmenes de aire desde el interior hacia el exterior de los edificios, mejorando el confort mediante la renovación constante del aire y la eliminación del aire viciado. Su motor DC sin escobillas y su control integrado vía teclado o Modbus permiten un funcionamiento eficiente, silencioso y seguro, adaptándose a sistemas de automatización y garantizando durabilidad en entornos industriales o comerciales.

DIBUJO TÉCNICO



CONTROL



Especificaciones	ECOWALL 100	ECOWALL 120	ECOWALL 150
Diámetro	0.95 m (4 ft)	1.27 m (5 ft)	1.43 m (5 ft)
Número de aspas	5	5	5
Color estándar	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado
Potencia del motor	0,73 kW	1 kW	1,2 kW
Alimentación	200VAC ~ 240VAC I, 50/60 Hz; 100VAC ~ 120VAC I, 50/60 Hz	200VAC ~ 240VAC I, 50/60 Hz; 100VAC ~ 120VAC I, 50/60 Hz	200VAC ~ 240VAC I, 50/60 Hz; 100VAC ~ 120VAC I, 50/60 Hz
Velocidad máxima	550 rpm	450 rpm	370 rpm
Grado de protección	IP55	IP55	IP55
Nivel sonoro	<63 dBA	<68 dBA	<70 dBA
Peso total	37 kg	62 kg	70 kg
Tipo de motor	Motor DC sin escobillas	Motor DC sin escobillas	Motor DC sin escobillas
Flujo de aire	40 020 m ³ /h	60 300 m ³ /h	62 220 m ³ /h
Cobertura	240 m ²	360 m ²	375 m ²
Controlador	Panel de control	Panel de control	Panel de control
Dimensiones (Alto x Ancho x Profundo)	1060 x 950 x 400 mm	1272 x 1170 x 400 mm	1590 x 1430 x 400 mm

La documentación técnica se actualiza periódicamente. Anemoi se reserva el derecho de modificar todo o parte del contenido de este documento sin previo aviso.